

技术数据表



**ALTECH PP-H FC 4940/100 TV40**

基础聚合物	均聚聚丙烯
填料/添加剂系统	40 % 滑石粉
颜色	本色
特殊功能	高硬度,高温稳定性好,良好的加工稳定性,易脱模
市场细份	电子电器,建筑,Hygiene
应用领域	家居用品,食品,家庭电器,电器部件
典型应用	厨具,功能部件,外壳件

预干燥条件	在干燥空气 ( 除湿 ) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,10 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥 , 避免光照
----	-----------

最低保质期	数月 <24
-------	--------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	5100	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	59	MPa	ISO 178
拉伸模量	4700	MPa	ISO 527
屈服应力	33	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3	%	ISO 527
断裂伸长率	6.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	26	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	1.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	105	°C	ISO 306
熔融温度(DSC)	166	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	3.5	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 ( 24小时 )	1 - 1.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 ( 24小时 )	0.8 - 1.2	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1230	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183